



RESINAS Y BARNICES FLEKAM S.A. DE C.V.

RESINA RTM-65

Resina RTM-65.

DESCRIPCION:

La resina RTM-65, es una resina poliéster insaturada, no tixotropica de reactividad media, preacelerada, cuyas aplicaciones son la fabricación de artículos varios de plástico reforzado con fibra de vidrio utilizando los procesos de molde cerrado (RTM) . Ha sido diseñada para cubrir las necesidades de los fabricantes de artículos de plástico reforzado con fibra de vidrio, para gelado y curado a temperatura ambiente con la adición de Peróxido de Metil Etil Cetona al 50%.

APLICACIONES

Fabricación de plástico reforzado con fibra de vidrio de uso en general, partes automotrices, marina, de la construcción, etc., donde se requiera una alta productividad por molde.

CARACTERÍSTICAS

Humectación rápida de refuerzos y cargas minerales, reducción de la contracción de la resina, buena fuerza y dureza, excelentes propiedades de manejo.

BENEFICIOS

Rapidez de curado lo que permite alta productividad por molde, atrapamiento de aire reducido, impresión mínima de los refuerzos (fibra de vidrio).

OFICINA
Herrera y Cairo # 163-A
Col. Centro Barranquitas, Guadalajara, Jal.
Tel: 36 14 18 25

FABRICA
Km: 2, Carretera a Ex-Hacienda
Juanacatlan, Jalisco
Tel. 33 10 21 71 00



RESINAS Y BARNICES FLEKAM S.A. DE C.V.

PROPIEDADES DE RESINA

Especificación	Unidades	RTM-65-10	RTM-65-15	RTM-65-20
Número ácido	mg KOH / g muestra	25 maximo		
Sólidos	%	61-65		
Viscosidad Brookfield (1)	Cps	80-120		
Tiempo de gelado (3)	Minutos	10-15	15-20	20-25
Tiempo de curado	Minutos	8 – 12	10 – 14	12 - 16
Temp. de exotermia	° C	160 - 190		
Apariencia	S / U	Opalescente		
Estabilidad a 120 ° C	Horas	1.5		

(1) RVT, aguja #3, 50 rpm @25°C, (2) RVT, aguja #3 5 rpm / 50 rpm @25°C; (3) 1% de Butanox M-50a @ 25°C;

CONDICIONES DE CURADO

Adicionar 1 - 2 ml de Peróxido de Metil Etil Cetona al 50% por cada 100 g de resina. Se puede curar a temperatura ambiente durante la noche o aplicar un postcurado de 2 - 4 horas a 60°C - 80°C. Niveles de peróxido debajo de 0.8% resultan en largo gelado y curado, por lo que no se recomiendan.

PROPIEDADES MECANICAS (RTM-65-10, RTM-65-15, RTM-65-20)

PROPIEDAD.	ENCAPSULADO.	LAMINADO.
Contenido de resina.	100	70 % en peso.
Contenido de fibra de vidrio.	N.A.	30 % en peso.
Densidad a 25 grados C.	1.1	1.35
Dureza barcool.	40	45
H.D.T. (° C a 264 psi)	N.A.	80

Laminado con 70% resina / 30% fibra de vidrio; curados 12 hrs a temp. ambiente + 5hrs a 65°C.